



# BATERÍA FLEETRITE®

12 MESES DE GARANTÍA



## BATERÍAS FLEETRITE® DE TRABAJO PESADO

**FLEETRITE®** sabe que los vehículos comerciales de servicio pesado pueden ser el tormento de la vida de una batería convencional. **FLEETRITE®** ofrece una batería que cuenta con la potencia y rendimiento para cada aplicación específica a la que sea sometida: transporte corto, largos recorridos, agricultura, flotas, construcción y equipos industriales. A través del tiempo, **FLEETRITE®** se ha dedicado a desarrollar productos con altos estándares de calidad y desempeño, que son altamente reconocidos y respetados por flotas y operadores de camiones en todas partes. Nuestras baterías del grupo 31 ofrecen hasta 925 amperes de arranque en frío (CCA) y 180 minutos de capacidad de reserva (RC).

## CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

### A. ENLACE STABL-LOK:

Proporciona una resistencia superior a las vibraciones con una unión aplicada al centro del elemento.

### B. ASA EN LA CAJA:

Facilita la instalación; se pliega al cuerpo de la caja.

### C. POST - SOLDADURA CON COMPENSACIÓN:

Asegura una soldadura más confiable; encapsulado en orejeta que reduce la formación de sarro en las terminales.

### D. CARCASA ACANALADA REFORZADA:

Elimina el lavado con ácido, reduce la distorsión de la caja, unifica la estabilidad de los componentes.

### E. MAYOR DIÁMETRO DEL POSTE Y BASE DE PLOMO MÁS GRANDE:

Ofrece una capacidad superior de carga y protección contra vibraciones.

### F. ALEACIÓN DE PLOMO Y CALCIO:

Hace que la batería no requiera mantenimiento bajo condiciones normales de funcionamiento.

### G. PLACAS LIFEGRID SEPARADAS DE POLIETILENO:

Ayudan a eliminar los cortocircuitos que se generan por el contacto de la placa y desprendimiento normal del material en funcionamiento.

### H. CORREA DE MONTAJE:

Provee de una alta integridad para la unión de placa contra placa, reduciendo la resistencia interior y proporcionando larga duración a la batería.

### I. PROCESO CONTINUO DE FABRICACIÓN DE PLACAS:

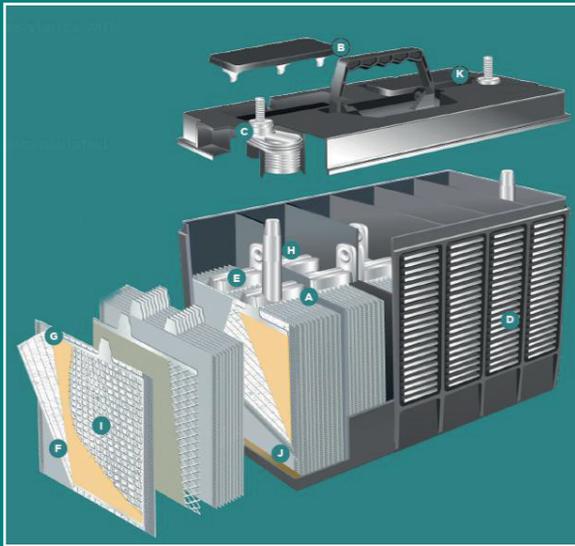
Ocasiona una uniforme estructura de grano en la aleación de plomo y reduce la corrosión, resultando en un mejor rendimiento de la batería y una vida más larga.

### J. BASE WAFFLE:

Caja de batería más fuerte y resistente, reduce la deformación por tensión y resiste los pinchazos de piedra y objetos extraños.

### K. POSTES SAE AUTOMOTRICES O ROSCADOS:

Permiten un reemplazo fácil y un ajuste de equipo original exacto a todos los camiones.



NÚMERO DE PARTE <b>Fleetrite®</b>	TAMAÑO DE GRUPO BCI	CCA @ 0° F	CA a at 32°F	RC MIN. a 25A	TERMINALES
FLTBT31XHD	31	925	1050	180	ROSCADO
FLTBT31HD	31	750	900	180	ROSCADO
FLTBT31D	31	660	800	180	ROSCADO

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.



Para más información, comuníquese con su concesionario INTERNATIONAL o visite [www.internationalcamiones.com](http://www.internationalcamiones.com).