

BATERÍAS FLEETRITE®

18 MESES DE GARANTÍA



LA BATERÍA INTERNATIONAL® AHORA ES FLEETRITE®, LA MISMA CALIDAD, CON NUEVA IMAGEN.

Las baterías **INTERNATIONAL**® ahora son marca **FLEETRITE®**, diseñadas para cumplir y sobrepasar las especificaciones de los diferentes fabricantes de camiones (grupo 31), con una amplia gama de CCA (potencia de arranque en frío) que oscila entre los 650 @ 925 CCA cubriendo las necesidades y condiciones de operación, sin importar si los trayectos son cortos, largos, paqueteo o paquetería, semi remolques refrigerados e independiente de las condiciones del clima (cálido o frío), con una capacidad de reserva de 180 minutos. Su nuevo diseño en la caja brinda una mejor facilidad para su instalación y/o remoción, debido a su manija plegable en la parte superior.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Placas con diseño Premium.
- Caja o estructura externa con paredes laterales gruesas con un ribeteo vertical, lo que permite que sean muy resistentes a las vibraciones.
- Las ranuras fueron reemplazadas por una manija plegable en la parte superior para mayor facilidad de instalación y/o remoción.
- País de fabricación Estados Unidos.

PARTE NUMERO FLEETRITE	BCI	CCA	RC MIN	LONGITUD INC (MM)	ANCHO INC (MM)	ALTURA INC (MM)	TERMINAL
GLFLTBT31925S	31	925	180	13(330)	6 13/16(173)	9 7/16 (240)	TORNILLO
GLFLTBT31925A	31	925	180	13(330)	6 13/16(173)	9 7/16 (240)	BORNE
GLFLTBT31650S	31	650	180	13(330)	6 13/16(173)	9 7/16 (240)	TORNILLO
GLFLTBT31650A	31	650	180	13(330)	6 13/16(173)	9 7/16 (240)	BORNE
FLTBT31700SHC	31	700	180	13(330)	6 13/16(173)	9 7/16 (240)	TORNILLO
GLFLT31750S	31	750	180	13(330)	6 13/16(173)	9 7/16 (240)	TORNILLO

CARACTERÍSTICAS/BENEFICIOS

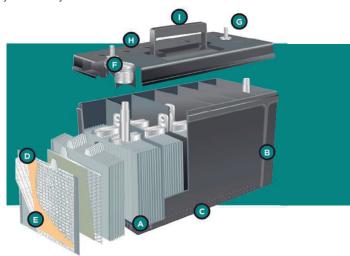
- **A.** ADHESIÓN DE ANCLAJE: Brinda una protección superior contra las vibraciones, ya que su unión es con epoxi de primera calidad que ancla los elementos al fondo del contenedor.
- **B.** CARCASA Y CUBIERTA REFORZADA: Supera los requisitos de vibración más estrictos. El contenedor acanalado ofrece una resistencia superior al impacto y a la vibración.
- **C.** BASE WAFFLE: Fortalece la carcasa. Reduce la deformación por tensión y resiste los pinchazos de piedra y objetos extraños.
- **D.** PLACAS LIFEGRID SEPARADAS DE POLIETILENO: Prácticamente elimina los cortocircuitos y los desprendimientos de material originados al hacer contacto con la placa.
- **E.** ALEACIÓN DE PLOMO Y CALCIO PATENTADA: Ofrece un rendimiento sin mantenimiento en condiciones normales de operación.
- **F.** DISEÑO DE TIRANTES INTEGRADOS: Mejora la resistencia a vibración y acorta la ruta para ayudar a aumentar el rendimiento CCA.

- **G.** POSTES ROSCADOS O AUTO: Permiten un reemplazo fácil y un montaje perfecto de equipo original.
- H. ÚNICO SISTEMA DE VENTILACIÓN:

Elimina prácticamente toda la corrosión de las terminales.

I. FÁCIL INSTALACIÓN Y DESMONTAJE:

La manija de carcasa se pliega al ras con la tapa del colector para facilitar la instalación y el desmontaje. Diseño grueso y robusto con muescas para colocar los dedos en la parte inferior del mango. La carcasa también cuenta con agarraderas laterales para un mejor manejo.



Para más información, comuníquese con su concesionario INTERNATIONAL o visite www.internationalcamiones.com.