

DESCUBRA CÓMO  
**EL NUEVO A26**  
OFRECE MÁS TIEMPO  
**PRODUCTIVO**

UN MOTOR NACIDO DE  
**UN NUEVA FORMA  
DE PENSAR**



**A26**™



**EN MARCHA  
SIEMPRE**

# ¿POR QUÉ EL NUEVO **MOTOR A26 ES** LA ELECCIÓN CORRECTA?

Nos propusimos crear un motor que redefiniera los estándares de tiempo productivo. Así que reclutamos un nuevo equipo de ingenieros y cambiamos fundamentalmente la forma en que construimos motores. Nos fijamos como objetivo un diseño más simple y moderno construido con componentes probados. Luego lo probamos implacablemente, mucho más allá de los límites ordinarios. Al final, nació internacional el A26, liviano, eficiente en consumo de combustible y listo para llevar el tiempo productivo a un nivel completamente nuevo.

# EXPERIMENTE EL A26

## CAMIONES INTERNATIONAL CON MOTOR A26



International Truck ofrece el motor A26 en una variedad de modelos, para que pueda elegir la opción que mejor se adapte a sus necesidades.

	SERIE LT®	SERIE RH™	SERIE HV™	SERIE HX®
				 <i>*Available for order April 2018</i>
<b>PESO BRUTO</b>	14.515–27.215 kg (32.000–60.000 lb)	14.515–27.215 kg (32.000–60.000 lb)	23.133–33.112 (51,000–73,000 lb)	23.587–41.730 kg (52.000–92.000 lb)
<b>CONFIGURACIONES</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cabina diurna</li> <li>• Cabina dormitorio con techo bajo de 142 cm (56")</li> <li>• Cabina dormitorio Hi-Rise de 142 cm (56")</li> <li>• Cabina dormitorio Sky-Rise de 185 cm (73")</li> <li>• Cabina dormitorio Hi-Rise de 185 cm (73")</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cabina diurna</li> <li>• Cabina diurna con deflector</li> <li>• Cabina dormitorio Hi-Rise de 142 cm (56")</li> <li>• Cabina dormitorio Hi-Rise de 142 cm (56") con deflector</li> <li>• Cabina dormitorio con techo bajo de 142 cm (56")</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• HV507: Remolcador de 272 cm (107") BBC con eje desplazado hacia adelante</li> <li>• HV513: Remolcador de 287 cm (113") BBC con eje desplazado hacia adelante</li> <li>• HV607: Remolcador de 272 cm (107") BBC con eje desplazado hacia atrás</li> <li>• HV613: Remolcador de 287 cm (113") BBC con eje desplazado hacia atrás</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• HX515: Camión de 289 cm (114") BBC con eje delantero desplazado hacia adelante</li> <li>• HX615: Camión o remolcador de 292 cm (115") BBC con eje delantero desplazado hacia atrás</li> </ul>
<b>DRIVERFIRST™ EN CADA DETALLE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Las ventanillas laterales rediseñadas de una sola pieza ofrecen al conductor una línea de visión más clara.</li> <li>• Las puertas fueron rediseñadas con el borde inferior del vidrio más abajo y sin ventiletes para mejorar la visibilidad y reducir los puntos ciegos.</li> <li>• El sistema de climatización más potente ofrece mejor descongelación y desempañamiento.</li> <li>• Interior ergonómico totalmente nuevo con mayor espacio para los codos, las caderas y las piernas.</li> <li>• Conjunto de instrumentos de lujo totalmente nuevo que permite monitorizar el consumo de combustible y otras alertas importantes.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• El camión Clase 8 más liviano ofrecido por International.</li> <li>• Excepcional maniobrabilidad con capacidad de giro interno de las ruedas hasta de 50°, que permite un radio de giro de acera a acera de solo 8,48 m, lo que ahorra tiempo y aumenta la productividad.</li> <li>• La visibilidad hacia adelante está entre las mejores de la industria, de tan solo 6,4 metros. Esto significa que los objetos más cercanos al vehículo son más visibles para el conductor, lo que mejora la seguridad.</li> <li>• El sistema de climatización más potente ofrece mejor descongelación y desempañamiento.</li> <li>• Conjunto de instrumentos de lujo totalmente nuevo que permite monitorizar el consumo de combustible y otras alertas importantes.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Los espejos desprendibles estándar minimizan los daños a la cabina y las puertas.</li> <li>• Extensiones de bastidor de 50,8 cm y 68,6 cm integrales (no atornilladas) para más resistencia y confiabilidad.</li> <li>• Cáster de acero inoxidable opcional para menor corrosión en actividades altamente corrosivas.</li> <li>• Cabina de acero galvanizado de doble cara con ajuste y acabado superiores y resistencia a la corrosión.</li> <li>• El larguero de bastidor individual de 12,7 mm de grosor tiene la resistencia de uno doble pero es más liviano y elimina la posibilidad de que se forme óxido entre largueros.</li> <li>• Los pernos Huck® del chasis proporcionan una fuerza de sujeción superior y no se aflojan, ni siquiera en entornos extremos.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cabina de aluminio para tareas especiales, única en la industria.</li> <li>• Larguero de bastidor individual disponible de 31,75 x 1,27 cm que ofrece 3,5 millones RBM.</li> <li>• Capó Metton de 3 piezas en HX615 y HX620.</li> <li>• Pasador de arrastre central disponible de 1.034 MPa (150.000 psi).</li> <li>• Capacidad de giro interno de las ruedas de 40° con doble engranaje de dirección.</li> <li>• Modelos con eje desplazado hacia atrás tienen la mejor visibilidad en su clase.</li> <li>• Amplio espacio con convenientes consolas de almacenamiento.</li> <li>• Aire acondicionado y ventanillas y seguros eléctricos estándar.</li> <li>• Faros halógenos con luces de marcha diurna y direccionales LED.</li> </ul>

# CÓMO EL A26 REDEFINE LOS ESTÁNDARES DE LA INDUSTRIA

## VENTAJAS DE TIEMPO PRODUCTIVO DEL INTERNATIONAL A26

**PROBADO.**  
**COMPROBADO.**  
**APROBADO.**

### **CADA COMPONENTE ESTÁ DISEÑADO PARA MAXIMIZAR EL TIEMPO PRODUCTIVO.**

- Pasadores de pistón, bielas y bujes más grandes permiten una óptima distribución de carga para mayor durabilidad.
- El turbo de geometría variable tiene una rueda de compresor de titanio más durable que las de aluminio, con diseño simplificado de una sola etapa que reduce la complejidad y aumenta la confiabilidad.
- El sistema de combustible con galería común de alta presión de 2.500 barías (36.300 psi) ha demostrado su confiabilidad durante 6 años de pruebas y ha estado en producción en el motor MAN D38 de 15 litros desde 2015.
- Los chorros de enfriamiento de los pistones son más pequeños y aumentan la presión de aceite, mejorando la lubricación y durabilidad del motor. El exponer menos aceite a los pistones calientes también reduce la oxidación del aceite y disminuye la frecuencia de cambiarlo.
- El intervalo de cambio de aceite ha sido aumentado a 112.650 km (70.000 millas).\*
- El cableado revestido de gomaespuma brinda facilidad de servicio y protección contra rozaduras.
- El árbol de levas ensamblado cuenta con lóbulos de acero con grado de herramienta para una durabilidad sin igual.

\* Con base en el uso de diésel de menos de 15PPM y aceites recomendados por International®.

# CÓMO EL A26 REDEFINE LOS ESTÁNDARES DE LA INDUSTRIA

## VENTAJAS EN ECONOMÍA DE COMBUSTIBLE DEL INTERNATIONAL A26



### DISEÑADO PARA CONSUMIR 5% MENOS COMBUSTIBLE.

- La presión de inyección es maximizada gracias al sistema de combustible con galería común de alta presión de 2.500 barías (36.300 psi) que reduce las emisiones y el consumo de combustible.
- Los conductos de refrigerante de la culata son 50% menos restrictivos para reducir la disipación del flujo hacia la bomba de refrigerante.
- Un sistema de control de aire simplificado con el nuevo turbo de geometría variable ofrece óptimo consumo de combustible y desempeño.
- Un termostato con desvío impide que el aceite entre al enfriador de aceite en clima frío para mejorar la economía de combustible.
- Calibraciones de velocidad de bajada reducen la fricción y la disipación de potencia.
- El diseño liviano reduce el peso mientras se maximiza la capacidad de carga útil.

**5%** CONSUMO DE COMBUSTIBLE  
MÁS EFICIENTE\*

\*Comparado con el motor N13



# CÓMO EL A26 REDEFINE LOS ESTÁNDARES DE LA INDUSTRIA

## VENTAJAS EN REDUCCIÓN DE RUIDO DEL INTERNATIONAL A26

# EL MOTOR MÁS SILENCIOSO QUE OFRECEMOS

### CARACTERÍSTICAS QUE REDUCEN EL RUIDO, INCLUYENDO:

- El cárter y el bloque del motor esculpidos amortiguan mucho las vibraciones.
- El sistema de combustible con galería común de alta presión proporciona múltiples eventos de inyección para una operación más suave y silenciosa.
- El cárter y el bloque del motor están aislados con una empaquetadura de goma especialmente diseñada que absorbe las vibraciones antes de que puedan ser amplificadas a través del cárter.
- La calibración y programación están específicamente diseñadas para reducir el ruido del motor.
- El ventilador de solo 6 aspas en las Series LT y RH produce menos ruido.

# CÓMO EL A26 REDEFINE LOS ESTÁNDARES DE LA INDUSTRIA

## VENTAJAS EN REDUCCIÓN DE PESO DEL INTERNATIONAL A26



### CON 1.099 KG (2.299 LB), EL A26 ES EL MOTOR MÁS LIVIANO EN SU CLASE.

- El A26 pesa entre 270 y 320 kg (600 y 700 lb) menos que los motores de gran calibre de 15 litros.
- El bloque del motor de hierro con grafito compactado (CGI) tiene mayor solidez y resistencia a la fatiga que el hierro gris tradicional, con paredes más delgadas para reducir el peso y maximizar la capacidad de carga.
- Las tapas de válvula están construidas con material compuesto más liviano que las de aluminio.
- La carcasa de volante de aluminio granallado ofrece alta resistencia con grandes ahorros de peso en comparación con las tradicionales carcasas de hierro
- El diseño simple del turbo de una sola etapa elimina varios componentes, lo que reduce el peso y la complejidad.

# EL MOTOR MÁS LIVIANO

## EN SU CLASE



# ¿QUÉ DIFERENCIA AL A26 DE LA COMPETENCIA?

Los números no mienten: el International A26 supera a la competencia.

	International A26	Volvo D13	Paccar MX13
			
<b>Característica</b>			
Rango de potencia	<b>370-475</b>	375-500	405-510
Rango de torque [ lb/pie ]	<b>1250-1750</b>	1450-1850	1450-1850
Cilindradas [litros]	<b>12.4</b>	12.8	12.9
Duración	<b>B10 of 1,900,000Km (1.200.000 millas)</b>	B50 de 1.600.000 km (1.000.000 millas)	B10 de 1.600.000 km (1.000.000 millas)
Peso seco	<b>1099 kg (2299 lb)</b>	1182 kg (2605 lb)	1180 kg (2600 lb)
Tren de válvulas	<b>Un solo árbol de levas hueco a la cabeza</b>	Un solo árbol de levas a la cabeza	Un solo árbol de levas con válvulas a la cabeza
Sensor de flujo de aire	<b>Sensor de flujo masivo de aire (MAF)</b>	-	Sensor EGR venturi/Delta-Pa
Material de la culata	<b>Hierro de alto desempeño</b>	Cubierta rígida de una pieza	Hierro con grafito compactado
Bomba de aceite	<b>No variable</b>	-	Desplazamiento variable
Ventilador	<b>6 aspas</b>	-	-
<b>Mantenimiento</b> (Con base en el uso de diésel de menos de 15PPM y aceites recomendados por International®)			
Costo de mantenimiento	<b>1 filtro de aceite, 1 filtro de combustible, 1 filtro de refrigerante</b>	3 filtros de aceite, 2 filtros de combustible, 1 filtro de refrigerante	1 filtro de aceite, 1 filtro de combustible
Localidades de servicio	<b>Más de 700</b>	Aproximadamente 378	579
Intervalos de cambio de aceite	<b>70,000 milas</b>	88.500 km (55.000 millas) > 2,7 km/l (6 mpg)	Hasta 120.000 km (75.000 millas) para tiempo de inactividad <20%
Intervalos de cambio del filtro de combustible	<b>Cada cambio de aceite o 1.300 horas</b>	88.500 km (55.000 millas) > 2,7 km/l (6 mpg)	Hasta 120.000 km (75.000 millas) para tiempo de inactividad <20%
<b>Garantía</b> (Con base en el uso de diésel de menos de 15PPM y aceites recomendados por International®)			
Garantía estándar	<b>3 años, 600.000 km (373.000 millas)* 5 años, 800.000 km (500.000 millas)**</b>	No disponible	No disponible

\* Con base en el uso de diésel de menos de 15PPM y aceites recomendados por International.

\*\* Bloque de cilindros, pernos de cojinete principal, fundición de culata y tornillos de cabeza, cigüeñal, árbol de levas, seguidor de leva, bielas / tapas / pernos, fundición del colector de admisión y engranes.



### Detroit Diesel DD13



## Ventajas del International A26

350-505		El A26 genera potencia comparable a la de sus competidores, <b>con ahorro de combustible.</b>
1250-1850		El A26 produce torque comparable al de sus competidores, <b>con ahorro de combustible.</b>
12.8		El A26 tiene cilindrada comparable a la de sus competidores, <b>pero es el motor más liviano de su clase.</b>
B50 de 1.600.000 km (1.000.000 millas)		El A26 <b>ofrece duración 20% más larga.</b>
1128 kg (2487 lb)		El A26 es <b>más liviano para mejorar la economía de combustible y la capacidad de carga útil.</b>
Doble árbol de levas en la parte superior		El árbol de levas hueco del A26 <b>es más liviano pero con resistencia equivalente.</b> El árbol de levas a la cabeza tiene <b>muchas menos piezas móviles para mejorar el tiempo productivo.</b>
Sensor EGR venturi/Delta-P		El sensor MAF del A26 <b>no requiere limpieza periódica, lo que reduce el tiempo improductivo y los costos de mantenimiento.</b>
-		La culata de material más resistente a la fatiga térmica <b>proporciona mayor vida útil, reduciendo el tiempo improductivo y los costos de mantenimiento.</b>
Velocidad variable		<b>El diseño más simple</b> de la bomba de aceite del A26 <b>significa más tiempo productivo.</b>
9 aspas		El ventilador de seis aspas del A26 <b>requiere menos potencia para funcionar, lo que resulta en mayor economía de combustible, más caballos de fuerza disponibles en las ruedas y en menos ruido.</b>
-		El A26 <b>ahorra miles de dólares en mantenimiento programado durante la vida del camión.</b>
429		El A26 cuenta con casi el doble de centros de servicio, <b>lo que aumenta el tiempo productivo y reduce los costos de logística.</b>
105.000 km (65.000 millas) cuando se usa aceite Detroit y programa de análisis		A26 <b>con mayores intervalos de cambio de aceite reduce tiempo improductivo y costos de mantenimiento.</b>
105.000 km (65.000 millas)		A26 <b>con mayores intervalos de cambio de filtro reduce tiempo improductivo y costos de mantenimiento.</b>
3 años, 600.000 km (373.000 millas) 5 años, 800.000 km (500.000 millas)		El A26 <b>ofrece la mejor cobertura de garantía estándar de su clase.</b>

**A26**



**EN MARCHA  
SIEMPRE**