



CILINDRADA
12,4 litros

CABALLOS DE FUERZA
365-515

TORQUE (lbf-pie)
1450-1850

A26

Disponible en:

- ▶ Serie International LT™
- ▶ Serie International RH™
- ▶ Serie International HV™
- ▶ Serie International HX™

CONSTRUIDO PARA OFRECER TIEMPO PRODUCTIVO Y RESPALDADO POR LA MEJOR GARANTÍA EN SU CLASE

El International A26 fue diseñado con componentes probados que ofrecen óptimo tiempo productivo y eficiencia de combustible en un diseño liviano. Este motor de gran calibre ha sido probado sin descanso durante cientos de miles de horas en pruebas de dinamómetro y millones de kilómetros de recorrido en el mundo real.

El A26 produce hasta 515 hp y 2508 N·m (1850 lbf-pie) de torque, sin embargo es de 270 a 320 kg (600 a 700 lb) más liviano que los motores de gran calibre tradicionales. Tiene el primer cárter de hierro con grafito compactado (CGI) en un vehículo Clase 7-8 de Norteamérica, para mayor resistencia, una culata totalmente nueva y otros refinamientos que ofrecen hasta 5% menos consumo de combustible en comparación con el motor que reemplaza. La potencia de frenado con motor es hasta 67% mayor para un desempeño confiable, especialmente a bajas y medianas RPM y a mayores altitudes.





DISEÑO CON EFICIENTES MÚSCULOS Y LISTO PARA ESTABLECER UN NUEVO ESTÁNDAR DE TIEMPO PRODUCTIVO.

Tiempo productivo

- Pasadores de pistón, bielas y bujes más grandes permiten una óptima distribución de carga para mayor durabilidad
- El árbol de levas ensamblado cuenta con lóbulos de acero con grado de herramienta para una durabilidad sin igual
- El cableado revestido de gomaespuma brinda facilidad de servicio y protección contra rozaduras
- Piezas fundidas de aluminio, tubos de acero inoxidable, tapas de válvulas de material compuesto y cárter opcional de acero inoxidable proporcionan protección a largo plazo contra la corrosión.
- Todos los pernos de alta temperatura incluyen un revestimiento permanente para evitar que se traben, incluyendo los pernos del múltiple de escape, de los protectores térmicos y del turbo.

Eficiencia de combustible

- El turboalimentador de geometría variable proporciona aire de refuerzo e una amplia variedad de velocidades del motor, cargas y altitudes.
- Sistema de combustible de alta presión con galería común de 2.500 barías genera máxima presión de inyección para reducir las emisiones y el consumo de combustible.
- Calibraciones de velocidad de bajada reducen la fricción y la disipación de potencia
- El diseño más liviano de su clase incluye bloque del motor de hierro con grafito compactado, carcasa de volante de aluminio granallado, tapas de válvulas de material compuesto y un árbol de levas hueco para reducir el peso mientras se maximiza la capacidad de carga útil.
- El bajo consumo de combustible en ralentí de 1,9 litros (0,5 galones) por hora minimiza el gasto en ralentí

Atractivos para el conductor

- El turboalimentador de geometría variable refuerza la potencia de frenado con motor hasta en 67%, para tener un desempeño confiable, especialmente a bajas y medias RPM y a mayores altitudes.
- La bomba cebadora manual de alto flujo fue reubicada para permitir un acceso rápido y fácil.
- El cárter y el bloque del motor esculpidos amortiguan mucho las vibraciones.
- El sistema de combustible con galería común de alta presión proporciona múltiples eventos de inyección para una operación más suave y silenciosa.

Nota: Las especificaciones del motor están sujetas a cambios sin previo aviso.

TAD17001 07/2023 ©2019 NAVISTAR Inc. Todos los derechos reservados. Todas las marcas son marcas comerciales de sus respectivos propietarios.

Especificaciones técnicas

Tipo	Diésel, 4 ciclos
Configuración	6 cilindros en línea
Cilindrada	12,4 litros (758 pulg ³)
Diámetro y carrera	126 mm y 166 mm (4,96" y 6,54")
Relación de compresión	20,5:1
Aspiración	Turbo de geometría variable con enfriador de aire turboalimentado
Sistema de combustión	Galería común de alta presión de 2500 barías (36.300 lb/pulg ²)
Lubricación	40 litros (42 cuartos de galón)
Peso total (seco)	1043 kg (2,314 lb)
Válvulas	4 válvulas por cilindro, un árbol de levas a la cabeza
Duración B10	1.931.000 km (1.200.000 millas)



Intervalos de mantenimiento

Cambiar el aceite y el filtro de aceite	Hasta 112.650 km (70.000 millas) con muestreo de aceite y aprobación de International Más de 2,76 km/litro (6,5 mpg): 80.000 km (50.000 millas) De 2,33 a 2,76 km/litro (5,5 a 6,5 mpg): 56.000 km (35.000 millas) Menos de 2,33 km/litro (5,5 mpg): 32.000 km (20.000 millas)/6 meses/500 horas
Cambiar el filtro de combustible	En cada cambio de aceite o 1300 horas
Limpiar el filtro de partículas diésel	Más de 2,76 km/litro (6,5 mpg): 966.000 km (600.000 millas)/11.000 horas De 2,33 a 2,76 km/litro (5,5 a 6,5 mpg): (500.000 millas)/9000 horas Menos de 2,33 km/litro (5,5 mpg): (350.000 millas)/9000 horas
Cambiar el filtro de DEF	483.000 km (300.000 millas)
Añadir extensor de refrigerante de larga duración	966.000 km (600.000 millas)
Cambiar el refrigerante	1.931.000 km (1.200.000 millas) / 8 años / 15.000 horas
Ajustar el juego de válvulas	A los 193.000 km (120.000 millas) / 1000 horas, a los 643,738 km (400.000 millas) / 3000 horas, luego cada 643,738 km (400.000 millas) / 3000 horas

La mejor garantía de motor

Garantía estándar de motor	3 años, 600.000 km (373.000 millas)* 5 años, 800.000 km (500.000 millas)**
Garantías opcionales de motor	Hasta 6 años, 965.600 km (600.000 millas)
Cobertura opcional de componentes principales	Hasta 7 años, 1.126.500 km (700.000 millas)

* Con base en el uso de diésel de menos de 15PPM y aceites recomendados por International.

** Bloque de cilindros, pernos de cojinete principal, fundición de culata y tornillos de cabeza, cigüeñal, árbol de levas, seguidor de leva, bielas / tapas / pernos, fundición del colector de admisión y engranes.

HP @ 1700 RPM	Torque [lbf-pie] @ 900 RPM	Velocidad regulada [RPM]
*515	1850	2100
475	1700	1800
450	1550 - 1700	1800
*450	1850	1800
430	1550	1800
410	1450	1800
*410	1450 - 1650	2100
400	1750	1800
*400	1850	1800

* Nuevas potencias